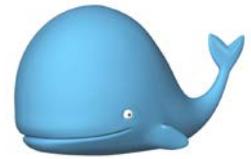




## **WAL100 / 40 ÖL-KSS -Späne**

### **INDUSTRIESAUGER ZUM TRENNEN UND WIEDERVERWERTEN VON ÖL, SCHMIERÖL, KÜHLWASSER**



Das Modell WAL 100/40 ist ein leistungsstarker Öl- und Spänesauger mit 3 unabhängigen By-Pass Wechselstrom-Motoren, die speziell für die mechanische Industrie und für die Wartung von CNC-Werkzeugmaschinen entwickelt wurden. Kühlflüssigkeiten und Emulsionen können problemlos abgesaugt werden, ein integriertes Spänesieb trennt Metallspäne/Späne vom gesammelten Saugmedium. Somit kann das gereinigte Saugmedium kostensparend wiederverwendet werden! Dies bedeutet erhebliche Kosten- und Zeiteinsparungen bei der Wartung von Maschinen. Das Modell verfügt über ein Behältervolumen (für Flüssigkeiten) von 100l, einen Spänekorb mit 40l und einem PPL Filter mit 300 Mikron. Somit ist eine gleichzeitige Absaugung, Filtration und Flüssigkeitsentleerung möglich.



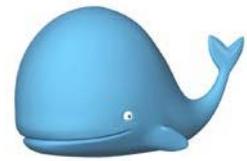
### **VORTEILE**

- Tangentialer Sauganeingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- PPL-Filter zur Trennung von Spänen
- Eingebauter Schwimmer als Füllstand Stoppeinrichtung und Klarsichtschlauch als Füllstandsanzeige
- Reduzierte Ausfallzeiten von Werkzeugmaschinen
- Tauchpumpe für die Entleerung der angesaugten Flüssigkeit
- Behälter zur Spänentrennung
- Gleichzeitiges Ansaugen und Ablassen von Flüssigkeiten
- Möglichkeit der Wiederverwendung von Ölen und Emulsionen
- Reduzierung der Entsorgungskosten für Altöle
- Reduzierte Maschinenreinigungszeit



## **WAL100 / 40 ÖL-KSS -Späne**

### **INDUSTRIESAUGER ZUM TRENNEN UND WIEDERVERWERTEN VON ÖL, SCHMIERÖL, KÜHLWASSER**



Das Modell WAL 100/40 ist ein leistungsstarker Öl- und Spänesauger mit 3 unabhängigen By-Pass Wechselstrom-Motoren, die speziell für die mechanische Industrie und für die Wartung von CNC-Werkzeugmaschinen entwickelt wurden. Kühlflüssigkeiten und Emulsionen können problemlos abgesaugt werden, ein integriertes Spänesieb trennt Metallspäne/Späne vom gesammelten Saugmedium. Somit kann das gereinigte Saugmedium kostensparend wiederverwendet werden! Dies bedeutet erhebliche Kosten- und Zeiteinsparungen bei der Wartung von Maschinen. Das Modell verfügt über ein Behältervolumen (für Flüssigkeiten) von 100l, einen Spänekorb mit 40l und einem PPL Filter mit 300 Mikron. Somit ist eine gleichzeitige Absaugung, Filtration und Flüssigkeitsentleerung möglich.

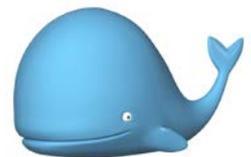


### **VORTEILE**

- Tangentialer Sauganeingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- PPL-Filter zur Trennung von Spänen
- Eingebauter Schwimmer als Füllstand Stoppeinrichtung und Klarsichtschlauch als Füllstandsanzeige
- Reduzierte Ausfallzeiten von Werkzeugmaschinen
- Tauchpumpe für die Entleerung der angesaugten Flüssigkeit
- Behälter zur Spänetrennung
- Gleichzeitiges Ansaugen und Ablassen von Flüssigkeiten
- Möglichkeit der Wiederverwendung von Ölen und Emulsionen
- Reduzierung der Entsorgungskosten für Altöle
- Reduzierte Maschinenreinigungszeit

**Technische Daten**

	Einheit	WAL 100/40
Spannung	V - Hz	230 - 50
Leistung	kW	3,45
Unterdruck	mmH2O	2500
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	540
Geräuschpegel (EN ISO 3744)	dB(A)	76
Filtertyp		3D SuperWeb + PPL
Medienfiltration - Filter		Polypropilene - 300µm
Entleerungssystem		Ablaufpumpe
Kapazität für Flüssigkeiten	L	100
Kapazität für Feststoffe	L	40
Dauer der Entleerung	L / min	160
Schwimmer		N./A.
Maße (LxBxH)	cm	67x66x125
Gewicht	kg	70



**Technische Daten**

	Einheit	WAL 100/40
Spannung	V - Hz	230 - 50
Leistung	kW	3,45
Unterdruck	mmH2O	2500
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	540
Geräuschpegel (EN ISO 3744)	dB(A)	76
Filtertyp		3D SuperWeb + PPL
Medienfiltration - Filter		Polypropilene - 300µm
Entleerungssystem		Ablaufpumpe
Kapazität für Flüssigkeiten	L	100
Kapazität für Feststoffe	L	40
Dauer der Entleerung	L / min	160
Schwimmer		N./A.
Maße (LxBxH)	cm	67x66x125
Gewicht	kg	70

