



SAUG & PUMP TERMINATOR



SAUG & PUMP TERMINATOR

Sauger für Flüssigkeiten
Material VA

Benutzeranleitung

Lesen Sie dieses Handbuch vor dem Einsatz und der Inbetriebnahme dieses Produkts. Folgen Sie den Anweisungen in dieser



Bedienungsanleitung um ein ordnungsgemäßes funktionieren des Produktes zu gewährleisten.

Betrieb/ Einsatz: Das mit Druckluft betriebene Reversible System (Zweiwegepumpaktion) lässt sich schnell an einen 205-Liter-Spundbehälter anschließen. Durch die kraftvolle Saugleistung wird das Fass in weniger als zwei Minuten gefüllt. Durch eine einfache Knopfdrehung sorgt die gleiche Edelstahlpumpe für eine schnelle Leerung des Fasses. Innerhalb von Minuten lassen sich Sammelbehälter für Kühlmittel leicht auffüllen, ausgelaufene Flüssigkeiten aufsaugen oder kontaminierte Flüssigkeiten in Filtrierungstanks umfüllen. Die Strömungsrate in das und aus dem Fass lässt sich mit dem Knopf regeln. Damit eignet es sich ideal für die Verteilung von Flüssigkeiten. Elektrisch betriebene "Universal"-Sauger sind nicht für den Einsatz im industriellen Umfeld geschaffen. Folglich nutzen sich die Motoren schnell ab und Laufräder verstopfen. **DER SAUG & PUMP TERMINATOR** verwendet Druckluft (keine Elektrizität) und hat keine beweglichen Teile, praktisch eine Garantie für einen wartungsfreien Betrieb. Ein automatisches Absperrventil (Schwimmventil) verhindert das Überlaufen des Fasses. **DER SAUG & PUMP TERMINATOR** kann mit einem intakten 205-Liter-Spundbehälter mit einer nominalen Dicke von 1,5 mm verwendet werden. **DER SAUG & PUMP TERMINATOR** kann Flüssigkeiten mit unterschiedlichen Viskositäten pumpen. Der Durchfluss ist abhängig von der Viskosität des Fördermediums.

Verfahrensoptimierung

WARNUNG:

Nicht mit Stoffen mit niedrigem Flammpunkt oder mit leicht entzündlichen Flüssigkeiten, wie Heizöl, Alkohol, Waschbenzin, Benzin oder Kerosin, verwenden!

Lieferumfang: Die gesamte Einheit (ohne Stahlfass) besteht aus:

Zweiwegepumpbauteil / Absperrventil •Flexibler Saugschlauch (3m/38mm i.D.) mit 90° Schnellverschlusswinkelverbindung •Kunststoff-Standrohr

Technische Daten:

Unterdruck : max. 27 kPa.

Druckluftverbrauch : 540 NI / min. @ 5,5 bar (O)

Durchfluss / Kapazität : Wasser - 110 l / min / Hydrauliköl - 35 l / min.

Schalldruckpegel : 75 dB (A)

Druckluftleitungen

Die Druckluftleitungen sollten ausreichend dimensioniert sein, um den Druckabfall auf ein Minimum zu begrenzen. Beim Installieren der Versorgungsleitungen ist für Längen bis 7,6 m 1/4-Zoll-Rohr und für Längen bis 15,2 m 3/8-Zoll-Rohr zu verwenden. Der Druckluftschlauch (nicht im Lieferumfang) muss einen Innendurchmesser von 3/8 Zoll haben und darf max. 7,6 m lang sein. Es dürfen keine verengenden Elemente eingesetzt werden, die den **SAUG & PUMP TERMINATOR** durch übermäßigen Druckabfall in der Leitung „abwürgen“ könnten.

Druckluftversorgung

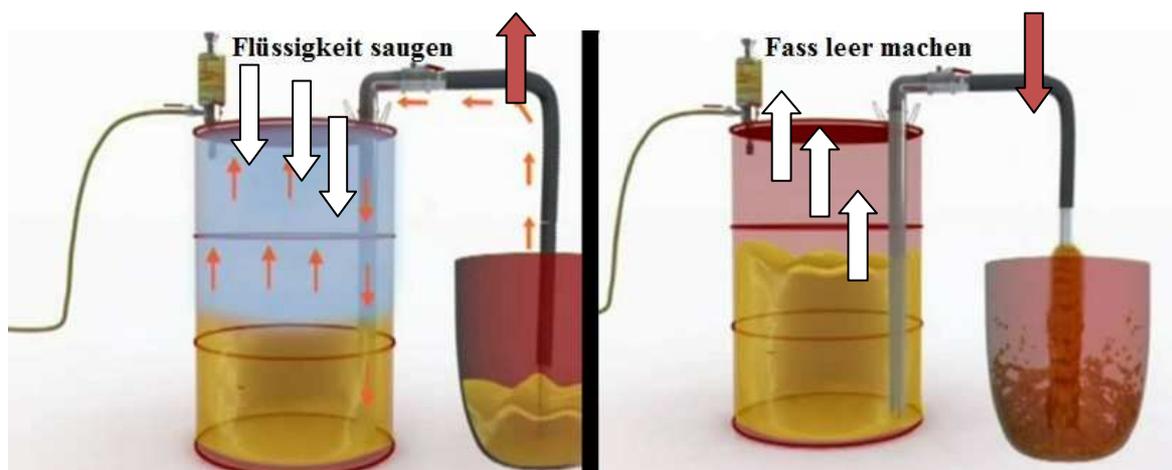
DER SAUG & PUMP TERMINATOR benutzt normale Werkstatt-Druckluft mit 80 bis 100 PSIG (5,5 bis 6,9 bar). Bei korrekter Filtrierung und Abscheidung von Schmutz, Feuchtigkeit und Öl aus der Druckluftversorgung kann das Gerät ohne jegliche Wartung über Jahre hinweg betrieben werden. Ein Filterabscheider, 10 Mikron oder besser, ist in der Druckluftversorgung einzusetzen (nicht im Lieferumfang). Zur Vermeidung von Problemen mit Öl ist ein Ölabscheiderfilter (nicht im Lieferumfang) einzusetzen. Der Ölabscheider sollte in Strömungsrichtung hinter dem Filterabscheider mit automatischer Entleerung installiert werden. Die Filter sollten nahe am **SAUG & PUMP TERMINATOR** angeordnet werden, möglichst innerhalb einer Entfernung von 3 – 4,6 m.

Nutzung:

Es ist ein Fass in gutem Zustand und frei von Verschmutzungen zu benutzen (Fass nicht im Lieferumfang enthalten).

1. Ventilausgang mit dem Drucklufteinlass des Reversible **SAUG & PUMP TERMINATOR** verbinden.

2. Zweiwegepumpeneinheit des **SAUG & PUMP TERMINATOR** in die kleine Gewindebohrung des Fasses (3/4" NPT) montieren.



Raimund Christian GmbH

Christol Service Center

Ihr unabhängiger Spezialist für Industrieschmierstoffe

