



## Der SAUGO DS & HV-500

ist ein echtes Arbeitstier mit starker Power für große Flüssigkeitsmengen im täglichen, stundenlangen Einsatz. Auch er hat einen herausnehmbaren Fangkorb für Späne und Grobteile.

Dabei bleibt er immer noch wendig und ist mit seinen leicht laufenden Super-Elastik-Schwerlastträgern nicht nur per Hand sondern auch per Stapler oder Schlepper zu transportieren. Staplertaschen und eine Zugdeichsel sind serienmäßig. Extrem robust und zuverlässig sorgt er für jahrelange Zufriedenheit und zeitsparendes Arbeiten.



### VORTEILE

- Leistungsstarke und langlebige Vakuumpumpen
- DS-Ausführung für normal-viskose Flüssigkeiten und hauptsächlich ebenerdigen Einsatz
- HV-Ausführung für hochviskose Flüssigkeiten, Schlämme und zum Aufsaugen aus Unterflur oder Gruben, Schächten, Tiefgeschossen
- Eingebauter Späne- und Grobteilefangkorb, herausnehmbar
- 360° drehbarer Ansaug-Anschluss vermeidet Verdrehen des Saugschlauches und sorgt für zeitsparendes Arbeiten
- 360° drehbarer Abpump-Anschluss
- Abpumpschlauch mit Dosier-Kugelhahn
- Schläuche mit Schnellkupplungen, wahlweise Storz - Camloc Tankwagenkupplungen
- Super robuste Verschlussklammern für Türe und Spänekorb-Deckel, auch mit Handschuhen einfach zu bedienen, Spannkraft nachstellbar
- Extrem robustes Fahrgestell mit Zugdeichsel für Transport mit Stapler oder Schlepper über längere Strecken auf unebenen Böden
- Große, extrem leichtlaufende Räder für einfaches Manövrieren, Lenkrollen bremsbar
- Integrierte Staplertaschen zum Anheben oder Transportieren über Gabelstapler



**Weitere Features**

- komplett aufschwenkbare Fronttüre für einfache und gründliche Behälterreinigung
- automatische Abschaltung bei vollem Behälter
- zusätzlich mechanische Überfüllsicherung
- extrem robuste Zugdeichsel für Transport mit Stapler oder Schlepper
- robuster Schaltkasten mit allen notwendigen Anzeigen und Schaltern
- automatische Drehrichtungsüberwachung des Motors
- 10 Meter langes Öflex-Netz Kabel mit CEE-Phasenwendestecker
- Extrem haltbare und trockenlaufsichere Edelstahl-Entleerungspumpe
- Zusätzlicher Ablass-Kugelhahn in der Türe
- Hitzeschutz an der Vakuumpumpe schützt die Mitarbeiter



**Technische Daten DS HV / Hochvakuum**

Motorleistung 4,0 - 5,5 KW / 400 V 4,0 - 5,5 KW / 400 V

Unterdruck 200 - 250 mbar 600 mbar

Luftmenge 500 m<sup>3</sup>/h 200 - 280 m<sup>3</sup>/h

Behälterinhalt 500 Liter 500 Liter

Spänekorb-Inhalt 25 Liter 25 Liter

Förderleistung Entleerungspumpe 300 Liter/min (max.) 300 Liter/min (max)

Gewicht 530 kg\* 580 kg\*

Abmessungen (LxBxH) 2100 x 900 x 1700 mm\*

Saugschlauch-Durchmesser 50 mm 50 mm



## Der SAUGO DS & HV- 1000

**Weitere Features**

- komplett aufschwenkbare Fronttüre für einfache und gründliche Behälterreinigung
- automatische Abschaltung bei vollem Behälter
- zusätzlich mechanische Überfüllsicherung
- extrem robuste Zugdeichsel für Transport mit Stapler oder Schlepper
- robuster Schaltkasten mit allen notwendigen Anzeigen und Schaltern
- automatische Drehrichtungsüberwachung des Motors
- Öflex-Netz Kabel mit CEE-Phasenwendestecker
- Extrem haltbare und trockenlaufsichere Edelstahl-Entleerungspumpe
- Zusätzlicher Ablass-Kugelhahn in der Türe
- Hitzeschutz an der Vakuumpumpe schützt die Mitarbeiter

**Technische Daten Drehstrom-Standard Hochvakuum**

Motorleistung 4,0 - 5,5 KW / 400 V 4,0 - 5,5 KW / 400 V

Unterdruck 200 - 250 mbar 600 mbar

Luftmenge 500 m<sup>3</sup>/h 280 m<sup>3</sup>/h

Behälterinhalt 1000 Liter 1000 Liter

Spänekorb-Inhalt 25 Liter 25 Liter

Förderleistung Entleerungspumpe 300 Liter/min (max.) 300 Liter/min (max)

Gewicht 850 kg\* 900 kg\*

Abmessungen (LxBxH) 2800 x 1100 x 1900 mm\*

Saugschlauch-Durchmesser 50 mm 50 mm





## Der SAUGO DS & HV- 1500

### BESCHREIBUNG

Der SAUGO-DS & HV 1500 ist ein echtes Arbeitstier mit starker Power für sehr große Flüssigkeitsmengen im täglichen, stundenlangen Einsatz.

Auch er hat einen herausnehmbaren Späne- und Grobteilefangkorb.

Dabei bleibt er immer noch wendig und ist mit seinen leicht laufenden

Super-Elastik-Schwerlasträder nicht nur per Hand sondern auch per Stapler oder

Schlepper zu transportieren. Staplertaschen und eine Zugdeichsel sind serienmäßig

Extrem robust und zuverlässig sorgt er für jahrelange Zufriedenheit und

zeitsparendes Arbeiten



### Technische Daten Drehstrom-Standard

Hochvakuum

Motorleistung 5,5 KW / 400 V 7,5 KW / 400 V

Unterdruck 250 mbar 600 mbar

Luftmenge 500 m<sup>3</sup>/h 350 m<sup>3</sup>/h

Behälterinhalt 1500 Liter 1500 Liter

Spänekorb-Inhalt 25 Liter 25 Liter

Förderleistung Entleerungspumpe 300 Liter/min (max.) 300

Liter/min (max)

Gewicht 950 kg\* 980 kg\*

Abmessungen (LxBxH) 3800 x 1100 x 1900 mm\*

Saugschlauch-Durchmesser 50 mm 50 mm





## Der SAUGO DS & HV- 2000

### BESCHREIBUNG

Der SAUGO- DS & HV2000 ist ein echtes Arbeitstier mit starker Power für sehr große Flüssigkeitsmengen im täglichen, stundenlangen Einsatz.

Auch er hat einen herausnehmbaren Späne- und Grobteilefangkorb. Dabei bleibt er immer noch wendig und ist mit seinen leicht laufenden Super-Elastik-Schwerlasträder nicht nur per Hand sondern auch per Stapler oder Schlepper zu transportieren. Staplertaschen und eine Zugdeichsel sind serienmäßig. Extrem robust und zuverlässig sorgt er für jahrelange Zufriedenheit und zeitsparendes Arbeiten.

### VORTEILE

- Leistungsstarke und langlebige Vakuumpumpen
- Standard-Ausführung für normal-viskose Flüssigkeiten und hauptsächlich ebenerdigen Einsatz
- Hochvakuum-Ausführung für hochviskose Flüssigkeiten, Schlämme und zum Aufsaugen aus Unterflur oder Gruben, Schächten, Tiefgeschossen
- Eingebauter Späne- und Grobteilefangkorb, herausnehmbar
- 360° drehbarer Ansaug-Anschluss vermeidet Verdrehen des Saugschlauches und sorgt für zeitsparendes Arbeiten
- 360° drehbarer Abpump-Anschluss
- Abpumpschlauch mit Dosier-Kugelhahn
- Schläuche mit Schnellkupplungen, wahlweise Storz – Camloc Tankwagenkupplungen
- Super robuste Verschlussklammern für Türe und Spänekorb-Deckel, auch mit Handschuhen einfach zu bedienen, Spannkraft nachstellbar
- Extrem robustes Fahrgestell mit Drehkranz, Zugdeichsel und Feststellbremse für Transport mit Stapler oder Schlepper über längere Strecken auf unebenen Böden
- Große, extrem leichtlaufende Räder für einfaches Manövrieren
- Integrierte Staplertaschen zum Anheben oder Transportieren über Gabelstapler
- Ausklappbare Trittstufen für einfache Zugänglichkeit zum Spänekorb



### Technische Daten Drehstrom-Standard Hochvakuum

Motorleistung 5,5 KW / 400 V 7,5 KW / 400 V

Unterdruck 250 mbar 600 mbar

Luftmenge 500 m<sup>3</sup>/h 350 m<sup>3</sup>/h

Behälterinhalt 2000 Liter 2000 Liter

Spänekorb-Inhalt 25 Liter 25 Liter

Förderleistung Entleerungspumpe 300 Liter/min (max.) 300 Liter/min (max.)

Gewicht 1200 kg\* 1280 kg\*

Abmessungen (LxBxH) 3300 x 1300 x 1900 mm\*

Saugschlauch-Durchmesser 50 mm 50 mm



## Der SAUGO DS & HV- 1500 -2000 in einer Auffangwanne



### Weitere mögliche Optionen

- Montage des Behälters in einer Auffangwanne zur Vermeidung von Tropfleckagen auf den Boden
- Sonderbereifung, z.B. spurlose Polyamid-Räder, leitfähige Räder, etc.
- Saug-Druck-Umschaltung zur Entleerung der Flüssigkeit ohne Pumpe, vor allem bei aggressiven oder dickflüssigen Medien
- Zusätzliche Aufnahmebehälter für Schläuche, Zubehör, etc.
- Zweikammer-Systeme für Frisch- und Altflüssigkeit
- Selbstfahrende Ausführung mit integriertem Elektro-Schlepper
- Pumpenantrieb über Verbrennungsmotor (Gas, Benzin)
- Behälter vollverzinkt oder aus Edelstahl
- Ausführung auf Industrie- oder Straßen-Anhänger (nach STVZO)
- Stationäre Ausführung ohne Fahrgestell
- Aufbau auf Lafette für individuellen Unterbau
- Integrierter Hochdruck-Reiniger für die gründliche Maschinenreinigung
- und vieles mehr ....



Wir realisieren nahezu jeden individuellen Ausstattungs-Wunsch  
Nutzen Sie unsere Erfahrung für eine umfangreiche und bedarfsorientierte Beratung