

OILKO 130 Industriesauger und Abscheider



Einphasiger Industriesauger geeignet zur Trennung von gemischten Flüssigkeiten zu Feststoffen. Die Entleerung mit Flüssigkeiten erfolgt durch die Umkehr der in der Turbine erzeugten Luftströmung.

Eigenschaften:

- Turbine mit Einphasenmotor
- Absaugzeit für Flüssigkeiten l/sec 130/30
- Ableitungszeit für Flüssigkeiten l/sec 130/50
- Siebkorb aus galvanisierten Stahl
- Pegelsonde mit Verriegelungsautomatik
- Ansaugdüse \varnothing 50 mm
- Unmittelbares Auffangen der Kühlschmierstoffe mit Weiterleitung durch das Ablassrohr mit Kugelhahn direkt in den Tank
- Rahmen mit Zubehörfach

Standardausstattung:

- 1 waschbarer Nylonfilter
- 1 Schlauch PUR \varnothing 50 x 3 m
- 1 Gummimuffe \varnothing 50 mm
- 1 Ablassrohr PUR \varnothing 35 x 3 m
- Kugelventil 1" - 1/4
- 1 Flachlanze L 400 mm aus Metall
- 1 konische Lanze aus ölbeständigem Gummi



- 1(l): Griff für das Handling
- 2(l): ON/OFF Schalter
- 3(kW/PS): Deckel
- 4(mm/H2O): Filterkammer
- 5(l/Min): Behälter für abgesaugte Flüssigkeiten
- 6(dB(A)): Verbindungsstutzen Ansaugrohr
- 7(mm): Verbindungsstutzen Ablassrohr Rollen
- 8: Rollen
- 9(kg): Aufbewahrung für im Lieferumfang enthaltenes Zubehör
- 10: Ansaugrohr
- 11: Ablassrohr
- 12: Elektrokabel

