



Metal Cut GREEN



Der Umwelt zuliebe

HIGHTECH-GREEN-GT- MH - & ES

sind **chlorfreie wassermischbare** Kühlschmierstoff
aus einer Mischung von Grundölen verestert,
100% pflanzlichen Ursprungs der neuen Generation
Er findet Verwendung beim Schleifen und in der allgemeinen Zerspanung.

Die Formulierung dieser Produkte markiert eine bedeutende Entwicklung im Bereich der Chemie und der grünen Chemie!





HIGHTECH-GREEN



ist eine Mischung von Grundölen verestert und 100% pflanzlichen Ursprungs. Diese Ester geben dem Produkt eine bessere Gleitfähigkeit und Benetzung.

Die Leistungen sind nicht zu übertreffen:

- Reduzierter Verbrauch von etwa 10% durch schnellere Entwässerung
- Beste Bearbeitung bei niedrigeren Geschwindigkeiten, wie Gewindeschneiden
- Verbesserung der Lebensdauer von Werkzeugen
- Verbesserung der Schmierfähigkeit und Benetzbarkeit



Ein weiterer technischer Vorteil von **HIGHTECH-GREEN-WM** ist die **Vielseitigkeit des Produktes:**

- geeignet für alle Arten von Metallen und der Bearbeitung.
- Frei von schädlichen Molekülen (Chlor, DEA, Nitrite, Bakterizide, Formaldehyd, Phenole, Schwermetalle und Silikon)

Metall Cut Green WS 30

- die große Sicherheit für Betreiber, da nicht reizend und nicht sensibilisierend.

Metall Cut Green 540

ist ein wasserlösliches Kühlschmiermittel, aus nachwachsenden Rohstoffen. Besonders geeignet für konventionelle

Bearbeitungsverfahren, einschließlich Schleifen.

Anwendung:

Für alle Zerspanungs- und Schleifarbeiten auch bei hoher Geschwindigkeit. Auch geeignet für gewalzte- und geschweißte Rohre.



ist ein wässriges Kühlschmiermittel aus nachwachsenden Rohstoffen. Es ist ein Kühlschmiermittelkonzentrat für mittelschwere Bearbeitung.

Anwendung:

Für mittelschwere Zerspanung und Umformtechnik Multimetall freundlich: Aluminium und Legierungen, Stahl- und Stahlliegierungen



Metall Cut Green Eco 4-10 & 15-NWM

Nicht wassermischbares Schneidöl und Tiefbohröl auf Pflanzenölbasis.

Das Produkt basiert auf oxidationsstabilen nativen Grundölen.

Durch die geringen Verdampfungsverluste sowie die geringe Ölnebelbildung sind im Vergleich zu konventionellen Schneidölen eine deutliche Verbesserung der Arbeitsbedingungen sowie wenig Ölverbrauch zu beobachten.

Für CBN-Schleifen, Tiefbohren (BTA-und Einlippenbohren) Räumen und Honen geeignet. Spezielle AW Additive sorgen für eine lange Werkzeugstandzeit.

Einsatzkonzentration: Unverdünnt einsetzen

Eigenschaften:

- Schwermetallfrei.
- Gute Kühl- und Schmierwirkung.
- Verhinderung von Aufbauschneiden
- Reduzierung der Reibung an den Stützleisten
- Ölnebelarm
- Gleichbleibende Abtragsleistung.
- Lange Standzeit
- Gute Hautverträglichkeit durch Einsatz ausgesuchter Rohstoffe