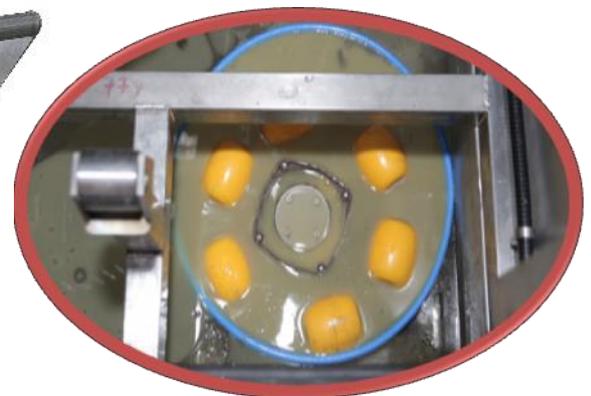




Kühlmittel ÖLABSCHEIDER-PNEUMO

Um den Bedürfnissen von Kunden gerecht zu werden, die große Mengen an Waschflüssigkeiten oder Kühlmitteln verwenden, hat CHRISTOL ein innovatives Produkt auf den Markt gebracht: Hochleistungs-Lamellenölabscheider – PNEUMO



Es ist perfekt, wenn eine erhebliche Ölverschmutzung die Lebensdauer des Waschbades drastisch verkürzt. Bei großen Korbwäschen, bei denen die Herstellungs- und Entsorgungskosten des Bades einen erheblichen Teil der Kosten für die Oberflächenbehandlung ausmachen, ist es praktisch unverzichtbar.

Der zweite Industriezweig, in dem der OIL Skimmer Anwendung findet, ist die Hochleistungszerspanung. Wo jede Minute Maschinenstillstand zu vermeiden ist, führt die Verlängerung des Intervalls zwischen den Kühlmittelwechseln zu messbaren finanziellen Vorteilen.



Der Ölabscheider dient der Abscheidung von in der Wasch- oder Kühlflüssigkeit enthaltenem Öl. Der Prozess beginnt im Tank, wo fettige Verunreinigungen auf der Oberfläche schwimmen. Besonders



der Ölabscheider sammelt nur die oberste Flüssigkeitsschicht. Die Pumpe drückt die gesammelte Flüssigkeit durch einen Filter, die feste Verunreinigungen wie Späne auffangen.

Die gefilterte Flüssigkeit gelangt in die Hauptkammer des Ölabscheiders, wo je nach Anwendung das Öl nach dem Koaleszenzprinzip von der von der Waschflüssigkeit oder dem Kühlmittel getrennt wird.

Das abgeschiedene Öl gelangt in einen speziell vorbereiteten Behälter, die Flüssigkeit wird wieder in den Kreislauf zurückgeführt. Die Prozesseffizienz ist sehr hoch – der Ölabscheider kann über 99 % des Öls zurückhalten.

Um das Anwendungsspektrum zu maximieren, ist der OIL SKIMMER-Ölabscheider mit zwei Arten von Skimmern ausgestattet - einer schwimmt auf der Oberfläche des Bades und der andere wird mit einem Magneten am Tank der betriebenen Maschine befestigt.

Lange Anschlussschläuche sorgen für komfortables Arbeiten – der Ölabscheider muss nicht direkt an der Maschine platziert werden – er kann an einem geeigneten Ort aufgestellt werden.





Das intuitive Bedienfeld macht die Bedienung einfach. Der komfortable Schalter lässt sich auch mit Handschuhen schalten. Der eingebaute Druckminderer mit ablesbarem Manometer ermöglicht die Steuerung der pneumatischen Pumpe in einem breiten Leistungsbereich. Normkonformer Sicherheitsschalter stoppt den Prozess im Falle einer Störung oder einer anderen gefährlichen Situation, z.B. Flüssigkeitsaustritt.



Der Ölabscheider, basierend auf der langjährigen Erfahrung des Unternehmens. Für die Produktion wurden hochwertigste Komponenten verwendet und das Ganze gründlich getestet.

Technische Parameter:

H/1050 mm x T/580 mm x B/1070 mm

Gewicht 95 Kilogramm

Leistungsparameter:

Durchsatz: 150-450l/h

Der akzeptable pH-Bereich liegt zwischen 5 u



Luftdruck 3-6 Bar

Arbeitstemperatur <60 °C

Separater Ölkanister 25 L

