

Filteranlage PANO 5/300 für Kühlschmierstoff / Emulsionen



Technische Ausrüstung (serienmäßiger Lieferumfang):

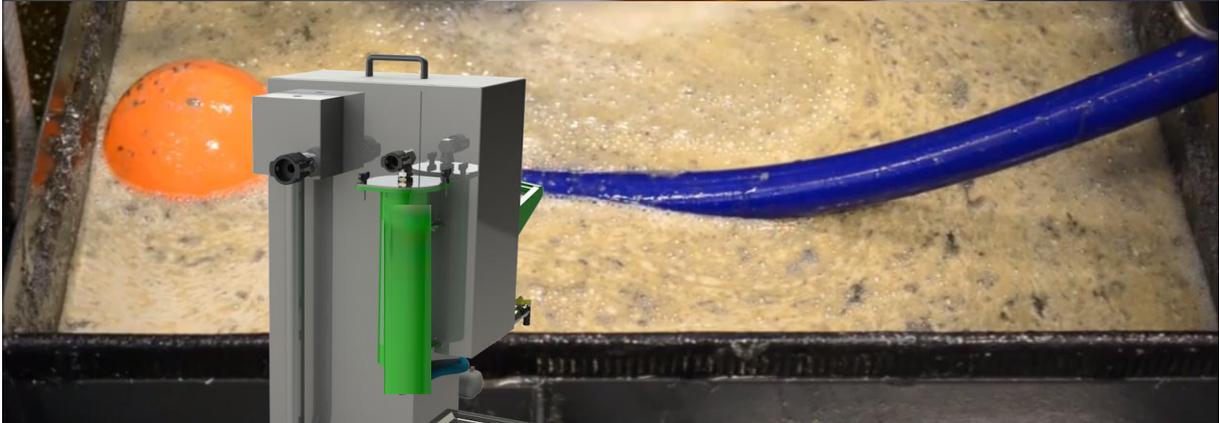
- mobiler Einsatz möglich
- Edelstahlausführung
- einfache Bedienung
- Koaleszenzabscheider
- Ansaugschwimmer
- Ansaug- und Rücklaufschläuche
- mechanische Vorfilter – auswaschbar
- Filterfeinheit wahlweise 5 bis 300 μm
- Elektromotor 230 Volt, 5,2 A
- Förderpumpe Typ MONO MS

PANO 5/300 ist ein kompakt gebauter Ölabscheider mit integrierter Funktion einer Filteranlage. Wichtigste Anwendungsgebiete sind Abreinigung von Kühlemulsionen, Bearbeitungs- und Reinigungsflüssigkeiten sowie alle anderen wasserbasierten Medien, bei denen es betriebsbedingt oder unvermeidlich zu überhöhter Kontamination mit Fremdölen/Schmierstoffen kommt. Überhöhter Öl-/Schmierstoffanteil in der Emulsion führt im Zusammenwirken mit Feststoffverunreinigungen zur Verringerung der Lebensdauer der Flüssigkeit. Die Entsorgung von Emulsionen und/oder mit Öl und Schmierstoffen kontaminierten Flüssigkeiten ist in den meisten Fällen technisch aufwendig, umweltbedenklich und sehr teuer.

Raimund Christian GmbH

Christol Service Center

Ihr unabhängiger Spezialist für Industrieschmierstoffe





Ergebnisse

- Sauberer, fremdöl-freier Kühlschmierstoff
- Verlängerte Lebensdauer des Kühlschmierstoffes – verringerte Kühlschmierstoffkosten
- Geringere Entsorgungskosten
- Verkürzte Maschinen-Ausfallzeiten – sauberer Kühlschmierstoff während des Betriebes der Maschine
- Verbesserte Bedingungen für den Maschinenanwender – geringerer Ölnebel, reduziertes Bakterienwachstum, der Geruch des Kühlschmierstoffes wird verringert



Eigenschaften

- Edelstahlkonstruktion
- Mobil
- 110V und 220V optional verfügbar
- Wiederverwendbare Filterbeutel
- Minimaler Serviceaufwand – keine Verbrauchsmaterialien
- Unbeaufsichtigter Betrieb
- Einfache Bedienung – minimaler Einrichtungsaufwand; es müssen keine Flüssigkeitsniveaus eingestellt werden
- Universelle Einsetzbarkeit – an jeder Art von Kühlschmierstofftank einsetzbar
- grosser Filterbeutel
- Transfer durch Überlaufeinrichtung - es müssen keine Flüssigkeitsniveaus eingestellt werden
- Sauberer Kühlschmierstoff, der zum Sammelbehälter zurückgeführt wurde